

# Paro de emergencia

---

## cuero de bronce.



## Descripción

- Cuerpo de bronce fundido.
- Ejes de acero inoxidable montados sobre rodamientos de aguja.
- Tapas de rodamiento con o-ring para impedir la entrada de agua y polvo.
- Incorpora dos micro switch en su interior con dos contactos N.O. y N.C.
- Tapa con empaquetadura de goma.

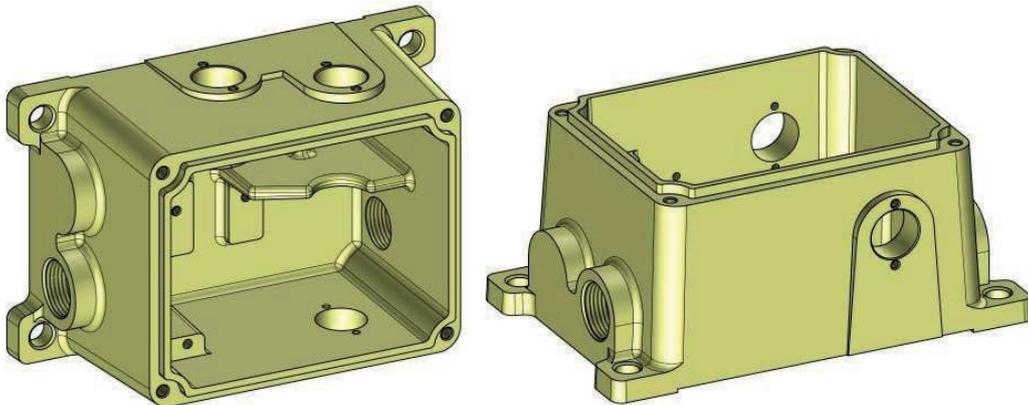
## Características

- Una parada de emergencia es un sistema diseñado para detener inmediatamente la operación de maquinaria o procesos industriales en situaciones críticas o de peligro inminente.
- El mecanismo de seguridad se activa manualmente con el objetivo de prevenir accidentes, proteger la integridad de los operados y minimizar daños a la maquinaria.
- Los puntos de parada de emergencia se colocan estratégicamente en áreas accesibles y visibles, asegurando que los operadores puedan alcanzarlos fácilmente en caso de necesidad.
- Se integra con otros dispositivos de seguridad, como interruptores de cable de tracción, para proporcionar un sistema completo y eficiente de protección.
- Cumple con normativas y estándares de seguridad industriales para garantizar su eficacia y confiabilidad.
- Una parada de emergencia es un componente esencial en entornos industriales para prevenir accidentes y proteger a los trabajadores.
- Su diseño es robusto y resistente para soportar las condiciones industriales y garantizar una operación confiable a lo largo del tiempo.
- Instalación sencilla, lo que facilita su incorporación en sistemas existentes o en nuevas instalaciones.

## Procesos de fabricación

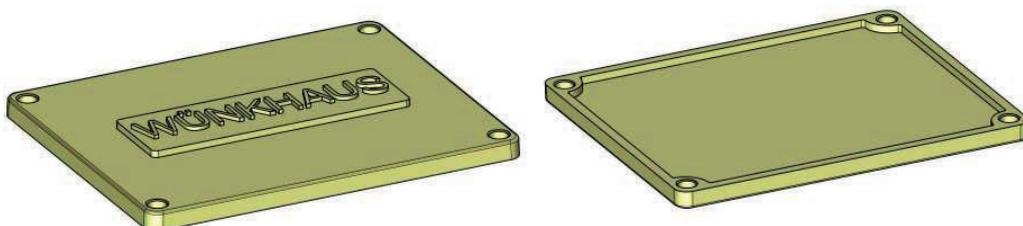
### Base

- Se obtiene de la fundición de bronce calidad SAE 660.
- Los procesos de fabricación comienzan con una limpieza superficial que consiste en eliminar los excedentes de fundición. Después se mecanizan las superficies laterales, ajustes interiores y agujeros roscados.
- Posteriormente se pasa a los procesos de pulido y tratamiento de pasivado.



### Tapa

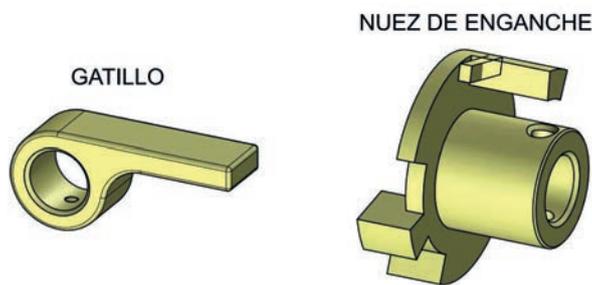
- Fabricado con bronce calidad SAE 660.
- Limpieza superficial para eliminar excedentes de fundición.
- Se mecanizan las perforaciones para pasadas de pernos.
- Se pasan a procesos de pulido y tratamiento superficial pasivado.



## Procesos de fabricación

### Gatillo y nuez de enganche

- Fabricados con fundición de bronce calidad SAE 660.
- Limpieza superficial para eliminar excedente de la fundición.
- Se mecanizan las perforaciones y luego se pasan a los procesos de soldadura (estaño), pulido y tratamiento superficial pasivado.



### Palanca de accionamiento - tapa rodamiento - leva accionamiento - golilla plana

- Se fabrican de una barra de bronce laminado (latón).

Los procesos de fabricación de estos componentes son:

- Procesos de torno CNC (cilindrado, perforado y biselado).
- Procesos de fabricación en máquinas centro de mecanizado CNC (fresados exteriores e interiores, perforaciones para pasadas de pernos y agujeros roscados).
- Procesos de pulido, tratamiento superficial (baño de pasivado).

TAPA RODAMIENTO



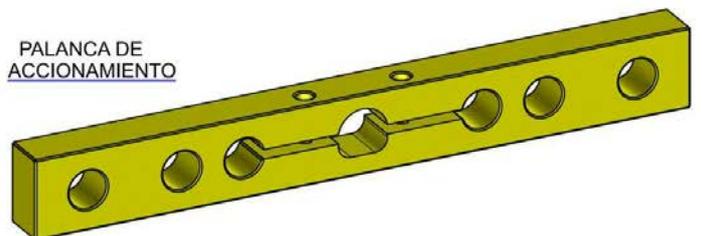
LEVA DE ACCIONAMIENTO



GOLILLA TAPA



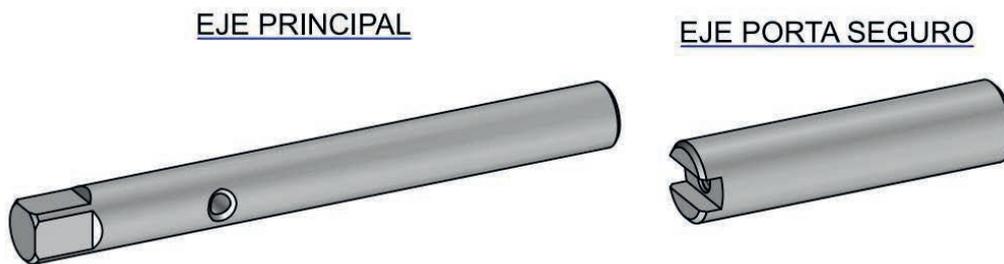
PALANCA DE ACCIONAMIENTO



## Procesos de fabricación

### Eje principal - eje porta seguro

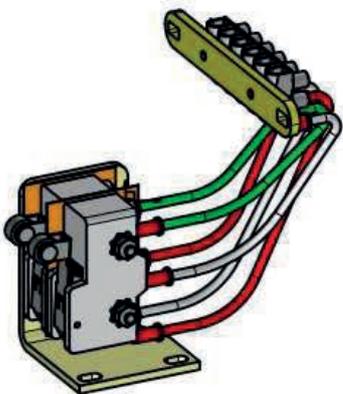
- Se fabrica de una barra redonda de acero inoxidable calidad 304.
- Los procesos de fabricación consideran perforar, roscar, biselar y fresado.
- Los procesos pasan a lavado de piezas.



### Resortes, rodamientos y pernos

- Fabricados en acero inoxidable calidad 304.

SUBCONJUNTO MICROSWITCH



RODAMIENTO DE RODILLOS CILINDRICOS



RESORTE PALANCA



RESORTE SEGURO



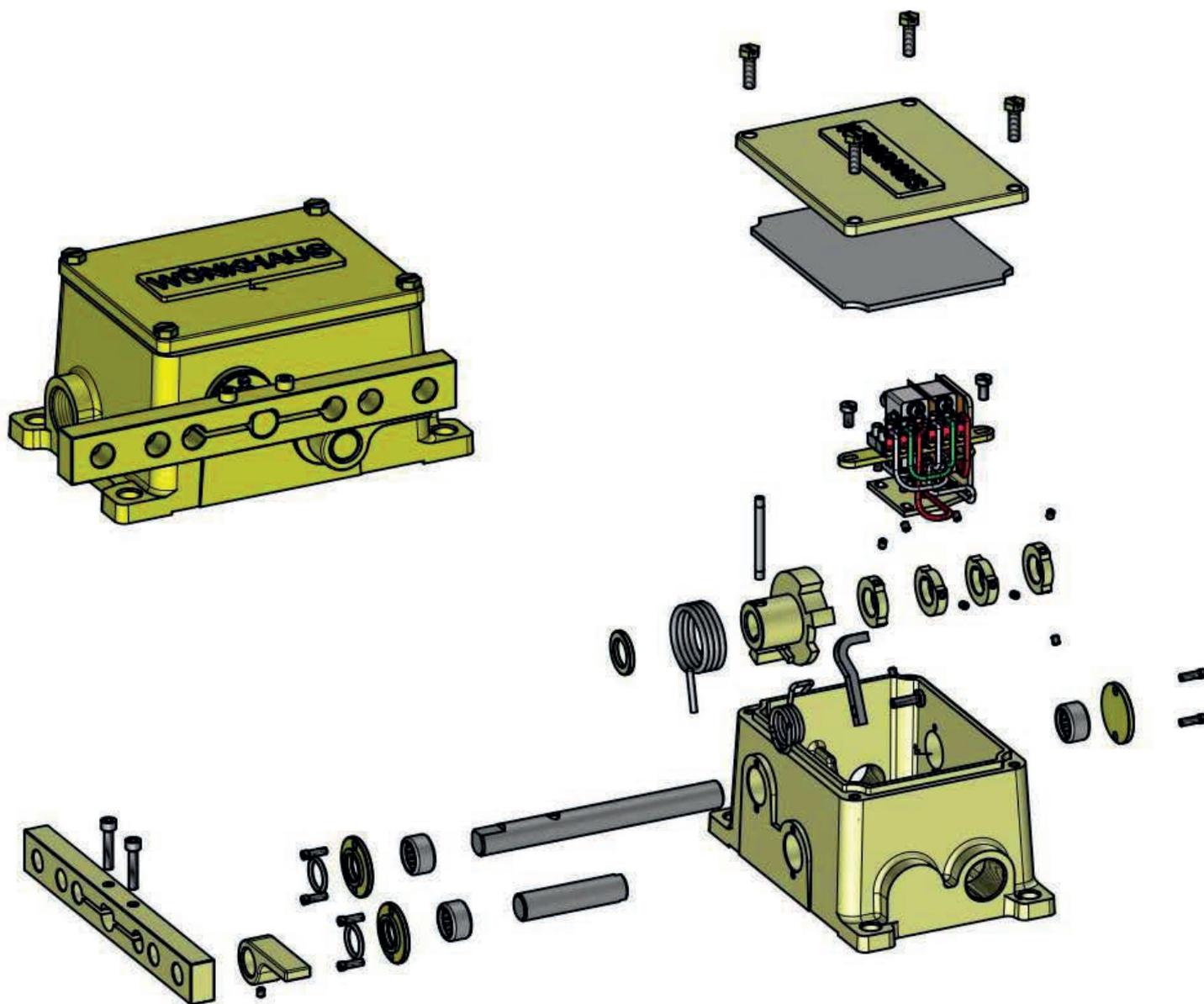
PERNO CABEZA HEXAGONAL M,6 x 20 -1



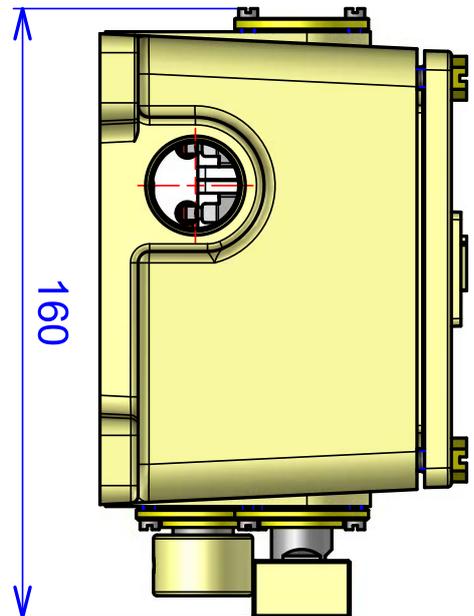
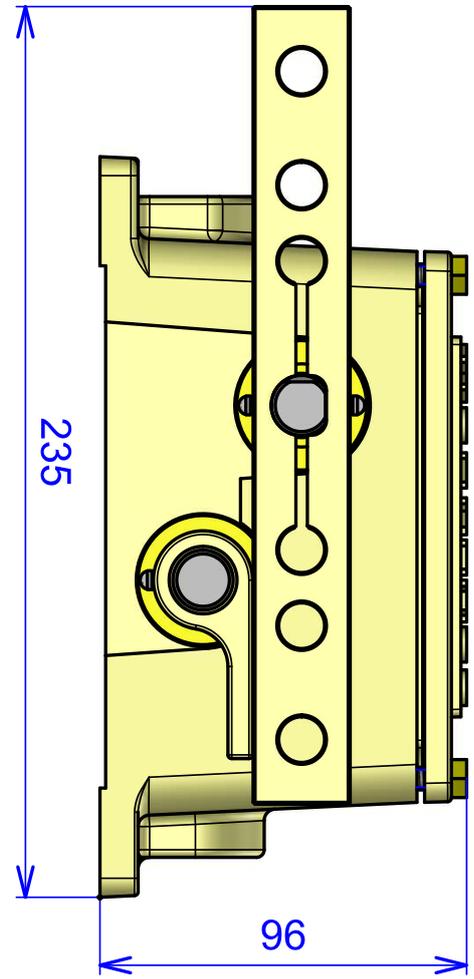
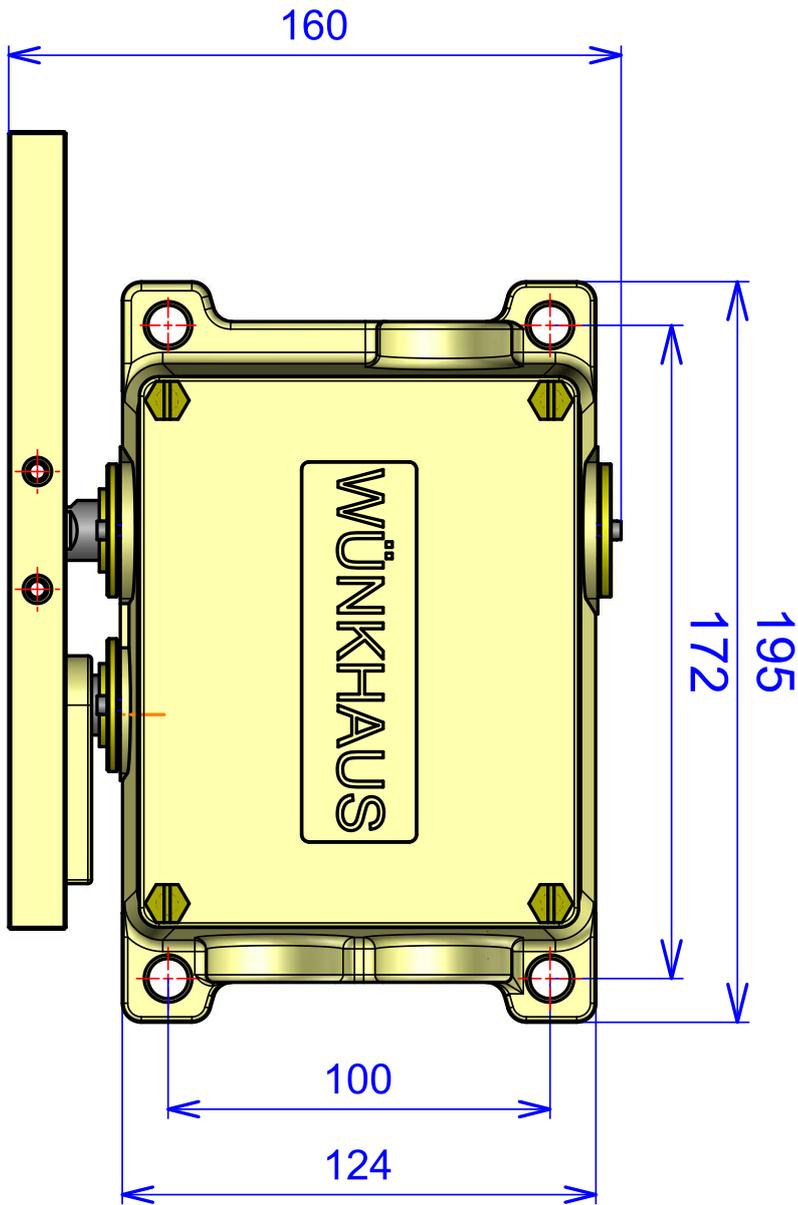
PERNO CABEZA REDONDA (BINDING) CINCADO M. 4 x 12 -0.7



PRISIONERO M. 4 x 5 -0.7



# Paro de emergencia



VARIANTE

CÓDIGO

Paro de emergencia cuerpo de bronce\_\_\_\_\_10401



Puede encontrar información detallada de nuestra línea de productos en nuestros catálogos y online.

**[www.wunkhaus.cl](http://www.wunkhaus.cl)**

Ludwig Wunkhaus y Cía. Ltda.  
Oficina: Isidoro Errázuriz 2143, Independencia.  
Fábrica: Av. Fermín Vivaceta 2260, Independencia.  
Santiago-Chile.  
TEL: (56 2) 2777 31 29  
[info@wunkhaus.cl](mailto:info@wunkhaus.cl)

Vers. 12/2023  
No hay garantía por  
cambios técnicos  
o errores de impresión.

