

Seccionador fusible

NH 1-2 SEF420/630.



Características

- Fabricado en poliamida reforzada con fibra de vidrio al 30% y para operar con fusibles tipo NH talla 1 y 2.
- Conectores de aluminio estañados según ASTM B 545-97 para ser utilizados con conductores de cobre o aluminio.
- Contacto para el fusible de cobre electrolítico recubierto electrolíticamente con estaño.
- Contacto de cobre para fusible con zona de sacrificio y zona de contacto separadas gracias a ranura en su extensión. Esto permite la conexión y des-conexión del equipo con carga en 50 oportunidades sin dañar la zona final del contacto.
- Incorpora una luz indicadora de la operación del fusible.
- Diseñado para su uso en intemperie en la protección de líneas o equipos.

Aspectos técnicos

Tensión	500 V
Nivel de aislación	1000 V
Frecuencia	50 / 60 Hz
Corriente operacional con fusible	420 A
con cuchillas	630 A
Categoría de instalación	AC22B
Corriente de breve duración (1s)	12 KA
Corriente dinámica (cresta)	50 KA
Capacidad de interrupción	100 KA
Peso	1,8 kg
Grado de protección	IP 24
Sección de conductor admisible (Al - Cu)	70 / 300 mm ²
Sección de conductor admisible bronce	25 -95 mm ² 70 - 300 mm ²

◦Cumple los requerimientos de la norma IEC 937/3.

Consideraciones para el montaje

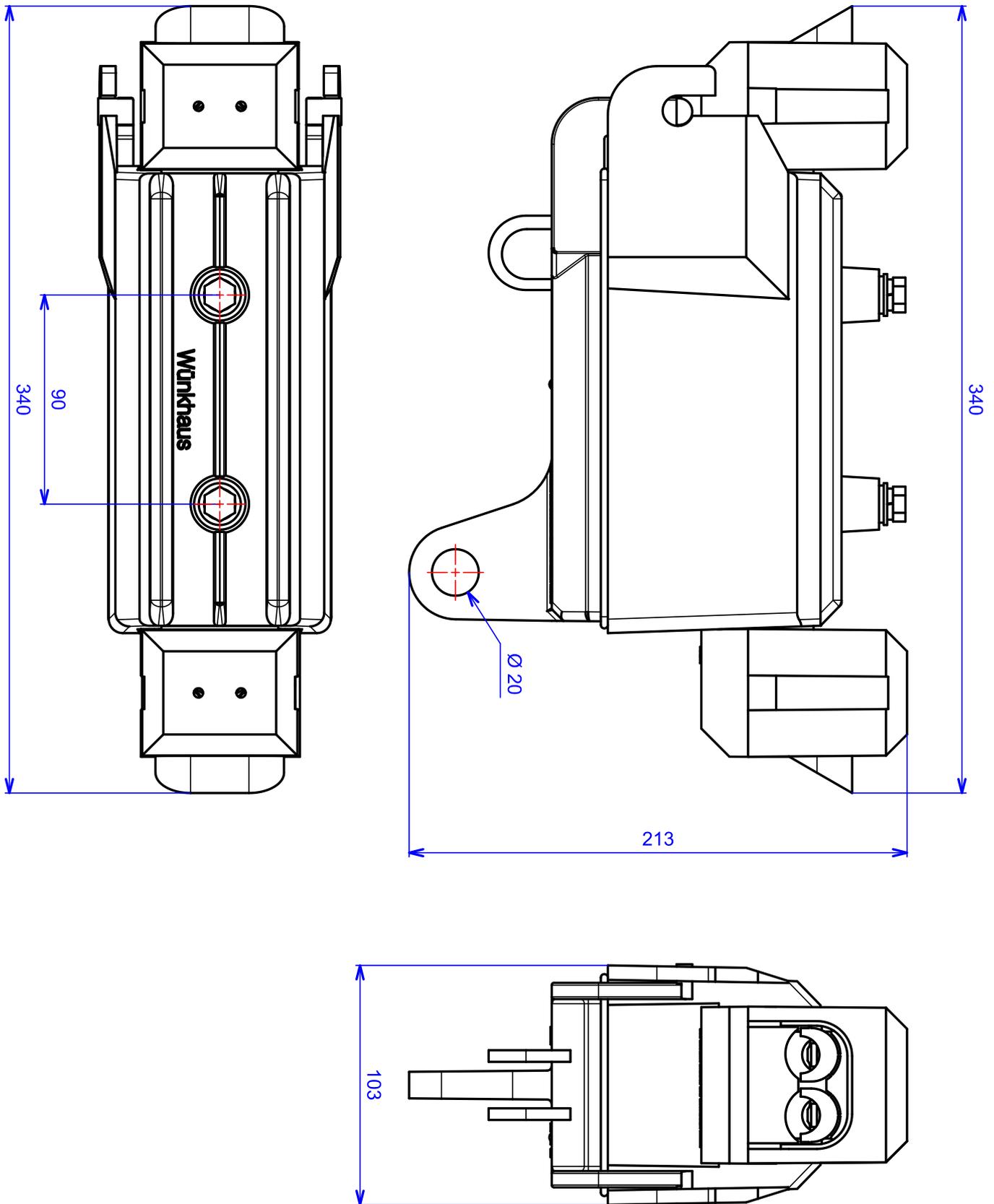
- Instalar SIEMPRE con la tapa hacia abajo.
- Asegurar apriete mediante perno cabeza Allen. El torque sugerido es 15 Nm.
- Montar en soporte ESEF 00-2.

Cuidados y mantención del equipo

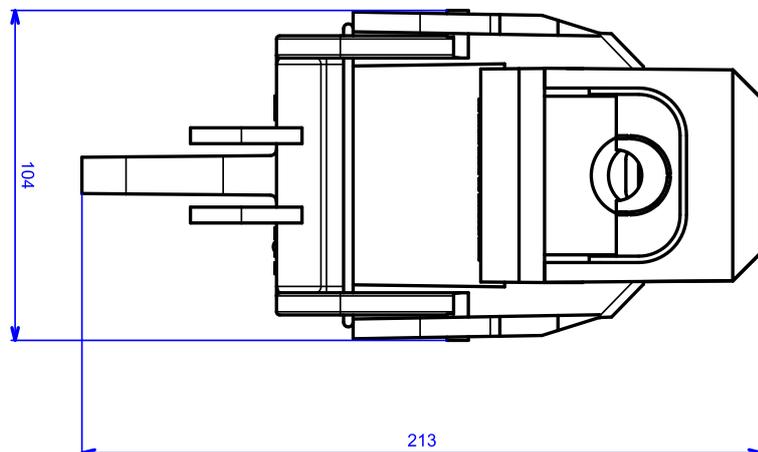
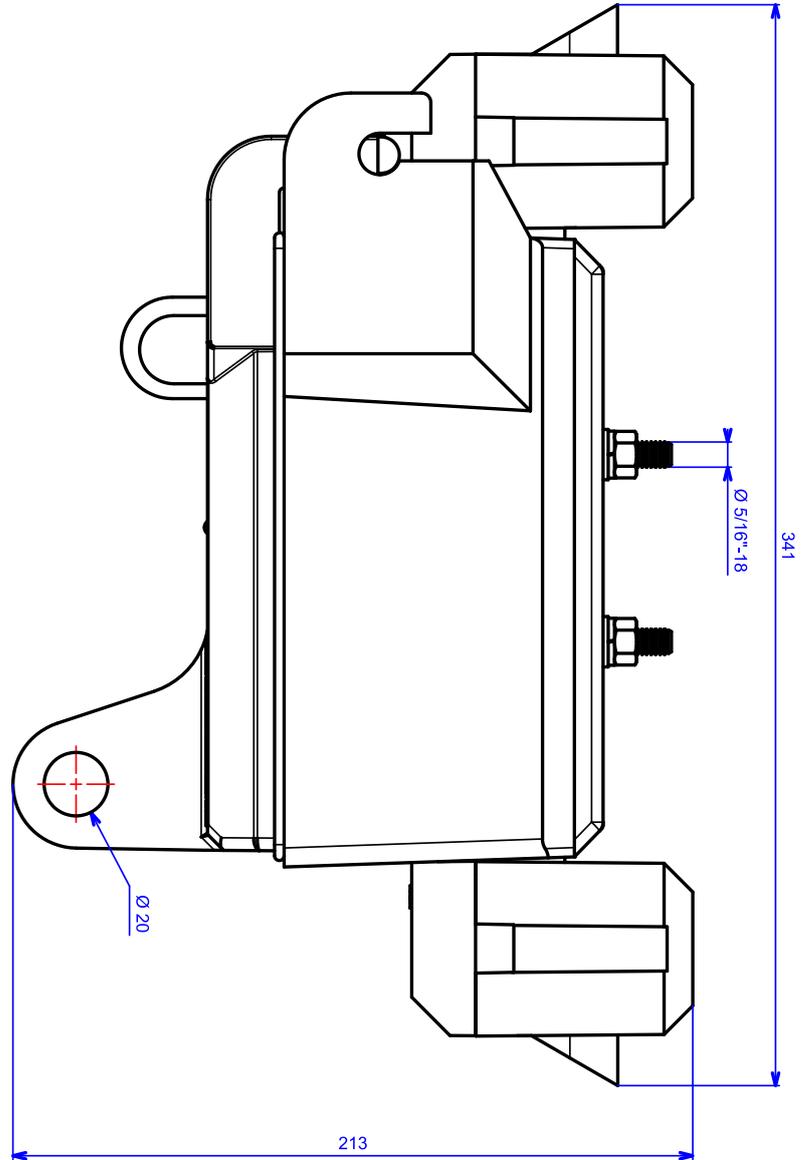
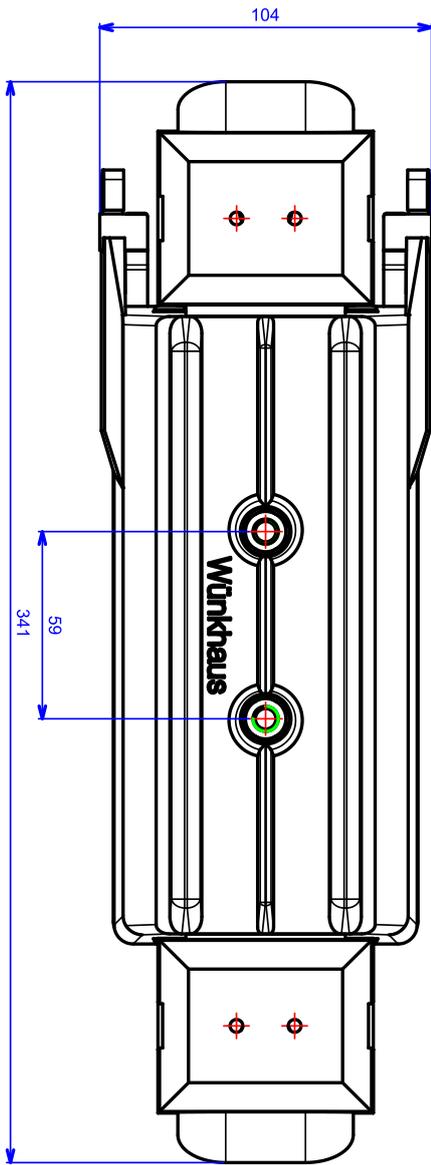
Equipo diseñado para operar sin mantenimiento periódico, no obstante, se recomiendan los siguientes cuidados en caso de acceder a un equipo ya instalado:

- Realizar limpieza interior.
- Chequear estado de pasta en contactos y reponerla en caso de ser necesario.
- Reapriete de pernos en contactos de aluminio. (Se recomienda dos semanas después de la primera instalación)

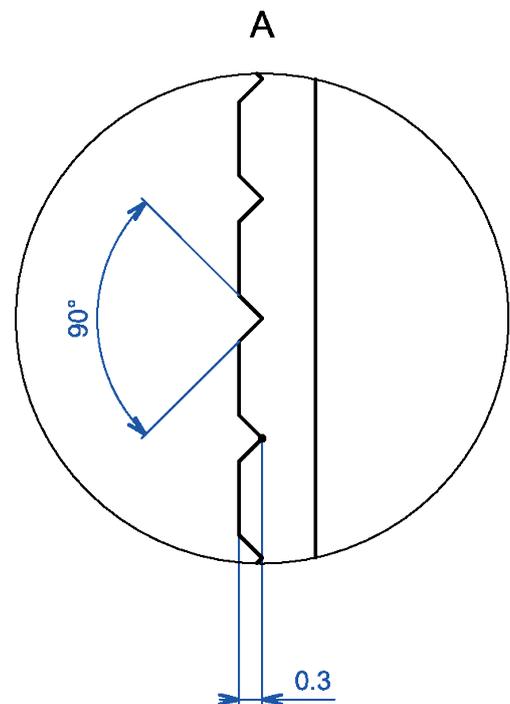
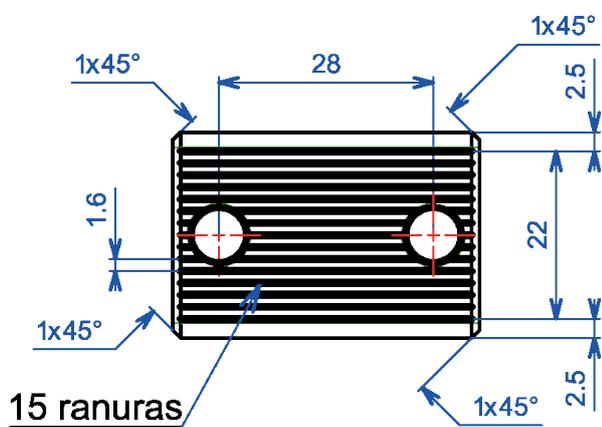
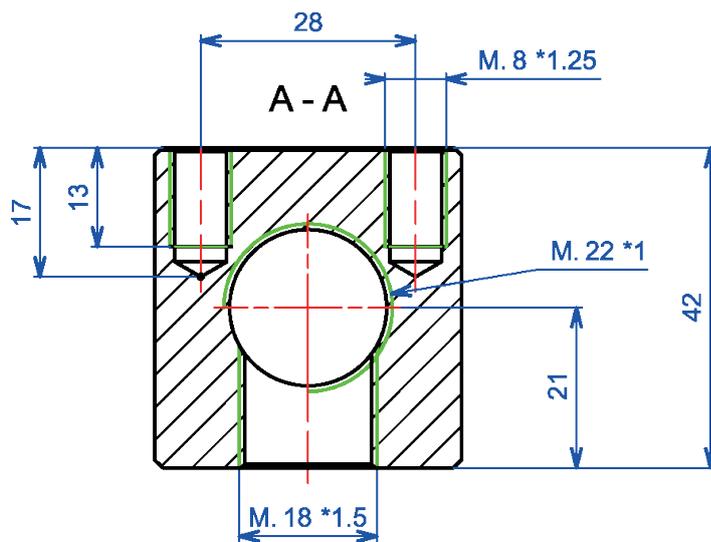
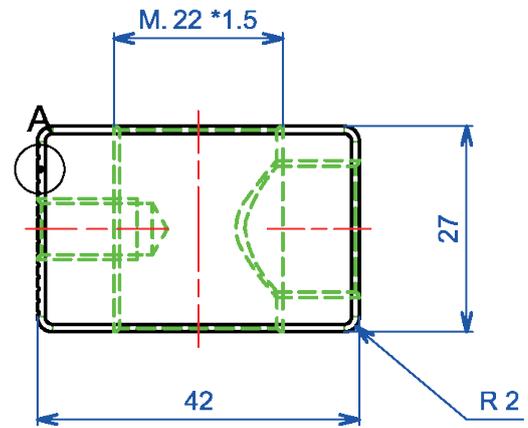
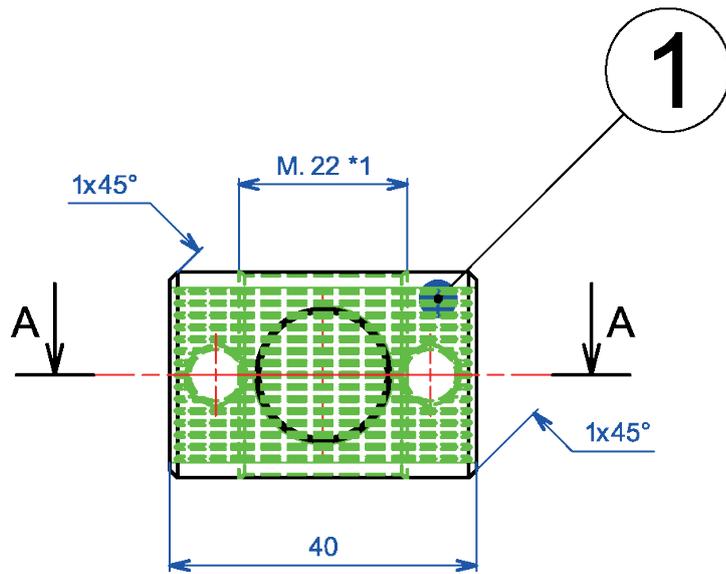
Seccionador fusible con 90 mm de entrecentro para montaje



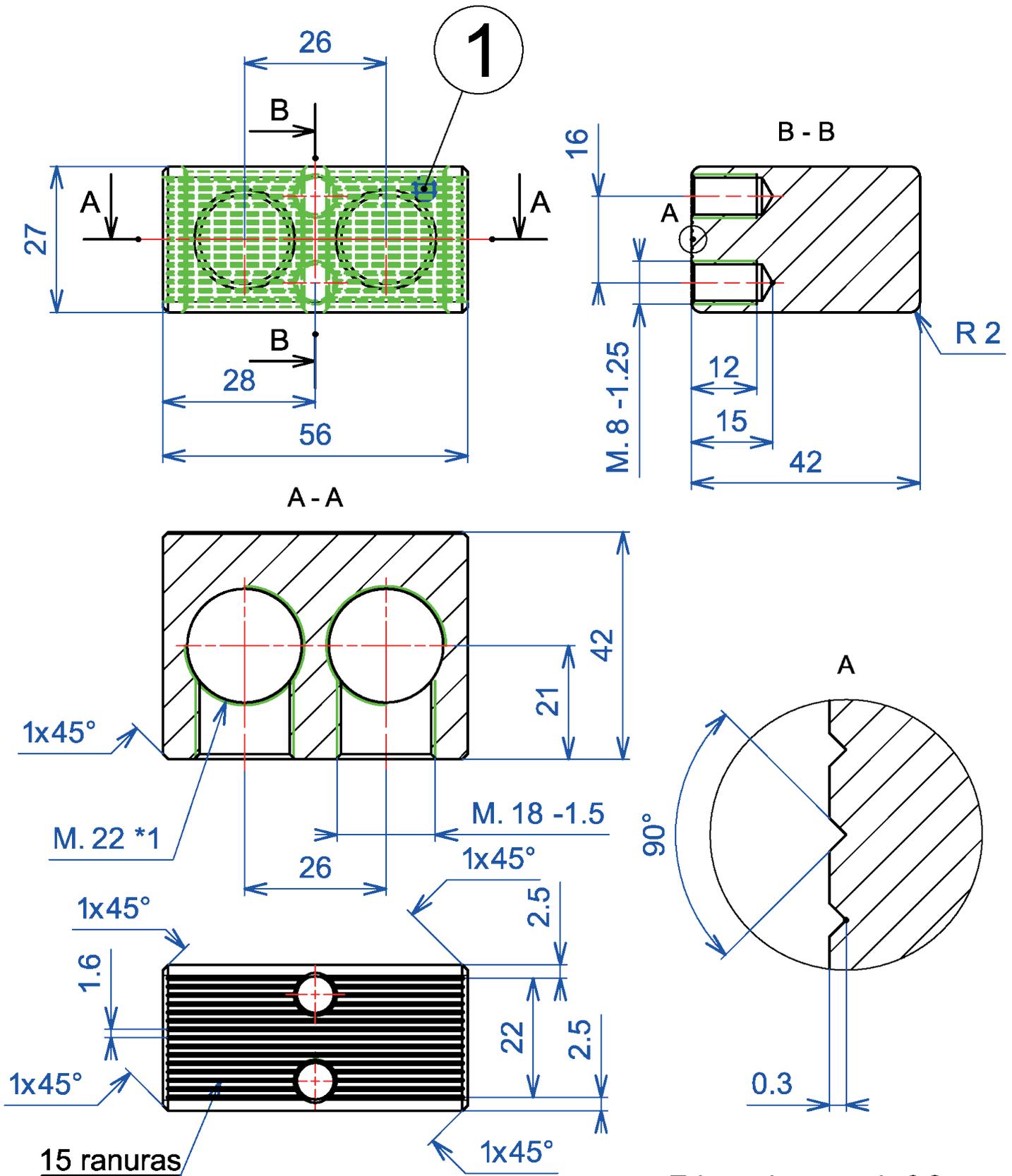
Seccionador fusible con 59 mm de entrecentro para montaje



Módulo 1 vía aluminio

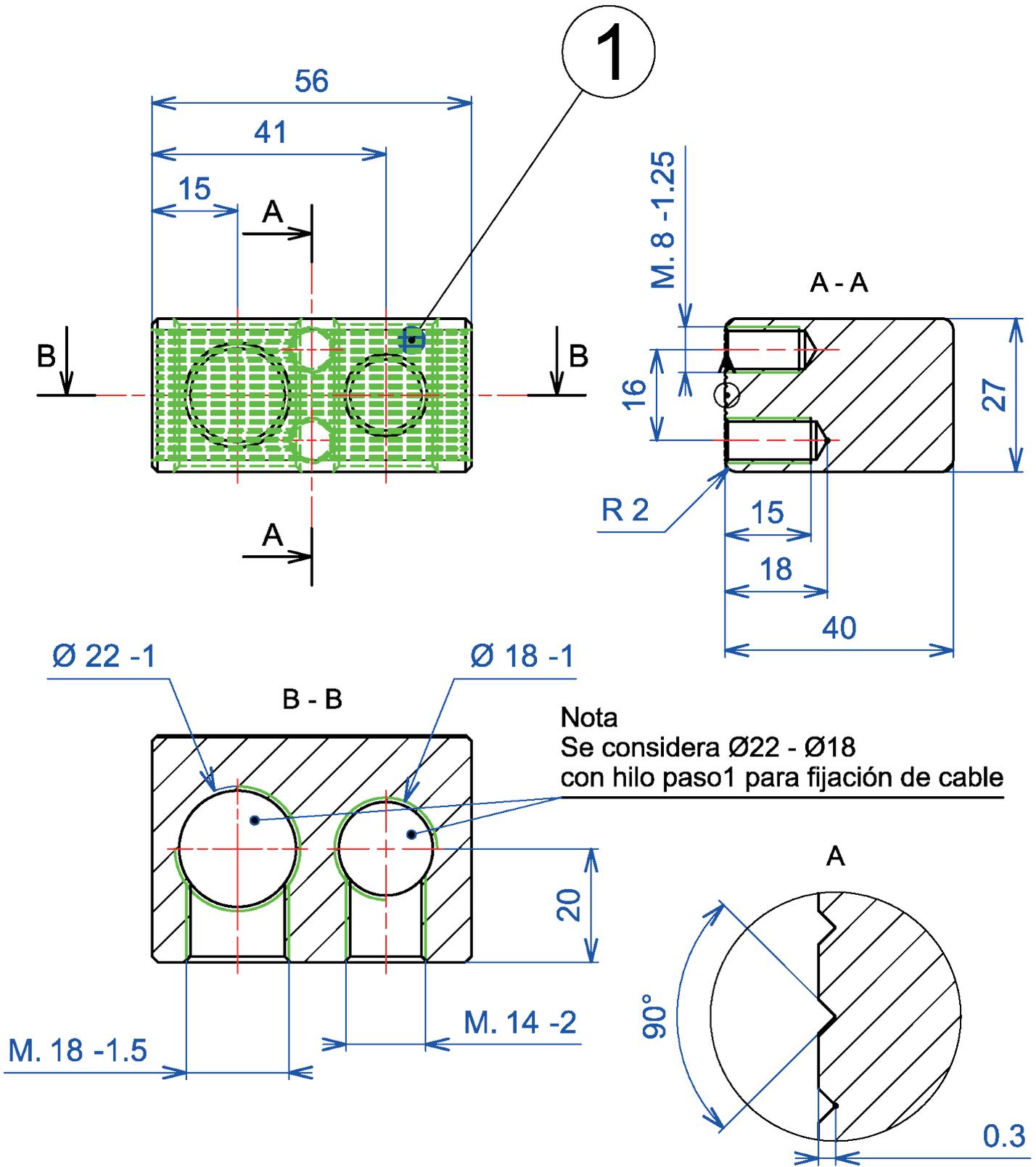


Módulo 2 vías aluminio



Tolerancia general $\pm 0.2\text{mm}$.

Módulo 2 vías latón



Tolerancia general $\pm 0.2\text{mm}$.

Seccionador fusible 420 amperes para fusibles
tipo NH talla 1 y 2
(2 módulos de 2 vías aluminio - sin apaga chispa)_____120020602020202

Seccionador fusible 420 amperes para fusibles
tipo NH talla 1 y 2
(2 módulos de 2 vías aluminio - con apaga chispa)_____120020602020201

Seccionador fusible 420 amperes para fusibles
tipo NH talla 1 y 2
(1 módulo de 2 vías + 1 módulo de 1 vía
- aluminio - sin apaga chispa)_____120020602010202

Seccionador fusible 420 amperes para fusibles
tipo NH talla 1 y 2
(1 módulo de 2 vías + 1 módulo de 1 vía
- aluminio - con apaga chispa)_____120020602010201

Seccionador fusible 420 amperes para fusibles
tipo NH talla 1 y 2
(2 módulos de 2 vías bronce - con apaga chispa)_____120020602020101

Seccionador fusible 420 amperes para fusibles
tipo NH talla 1 y 2
(2 módulos de 2 vías bronce - sin apaga chispa)_____120020602020102

Seccionador fusible 420 amperes para fusibles
tipo NH talla 1 y 2
(1 módulo de 2 vías + 1 módulo de 2 vías
- aluminio - sin apaga chispa)_____120020601020202



Puede encontrar información detallada de nuestra línea de productos en nuestros catálogos y online.

www.wunkhaus.cl

Ludwig Wunkhaus y Cía. Ltda.
Oficina: Isidoro Errázuriz 2143, Independencia.
Fábrica: Av. Fermín Vivaceta 2260, Independencia.
Santiago-Chile.
TEL: (56 2) 2777 31 29
info@wunkhaus.cl

Vers. 12/2023
No hay garantía por
cambios técnicos
o errores de impresión.

